

Decimal Drill	Decimal Drill	Decimal Drill	Decimal Drill	Decimal Drill	Decimal Drill	Decimal Drill
0.0135 # 80	0.0625 1/16	0.1285 # 30	0.2126 M 5.4	0.3189 M 8.1	0.5469 35/64	
0.0138 M 0.35	0.0629 M 1.6	0.1339 M 3.4	0.2130 # 3	0.3228 M 8.2	0.5512 M 14.0	
0.0145 # 79	0.0635 # 52	0.1360 # 29	0.2165 M 5.5	0.3230 # P	0.5625 9/16	
0.0156 1/64	0.0650 M 1.65	0.1378 M 3.5	0.2187 7/32	0.3248 M 8.25	0.5708 M 14.5	
0.0157 M 0.4	0.0669 M 1.7	0.1405 # 28	0.2205 M 5.6	0.3267 M 8.3	0.5781 37/64	
0.0160 # 78	0.0670 # 51	0.1406 9/64	0.2210 # 2	0.3281 21/64	0.5906 M 15.0	
0.0177 M 0.45	0.0689 M 1.75	0.1417 M 3.6	0.2244 M 5.7	0.3307 M 8.4	0.5937 19/32	
0.0180 # 77	0.0700 # 50	0.1440 # 27	0.2264 M 5.75	0.3320 # Q	0.6094 39/64	
0.0197 M 0.5	0.0709 M 1.8	0.1457 M 3.7	0.2280 # 1	0.3346 M 8.5	0.6102 M 15.5	
0.0200 # 76	0.0728 M 1.85	0.1470 # 26	0.2283 M 5.8	0.3386 M 8.6	0.6250 5/8	
0.0210 # 75	0.0730 # 49	0.1477 M 3.75	0.2323 M 5.9	0.3390 # R	0.6300 M 16.0	
0.0217 M 0.55	0.0748 M 1.9	0.1495 # 25	0.2340 # A	0.3425 M 8.7	0.6406 41/64	
0.0225 # 74	0.0760 # 48	0.1496 M 3.8	0.2344 15/64	0.3437 11/32	0.6496 M 16.5	
0.0240 # 73	0.0768 M 1.95	0.1520 # 24	0.2380 # B	0.3445 M 8.75	0.6562 21/32	
0.0245 M 0.6	0.0781 5/64	0.1535 M 3.9	0.2401 M 6.1	0.3465 M 8.8	0.6693 M 17.0	
0.0250 # 72	0.0785 # 47	0.1540 # 23	0.2420 # C	0.3480 # S	0.6719 43/64	
0.0256 M 0.65	0.0787 M 2.0	0.1562 5/32	0.2441 M 6.2	0.3504 M 8.9	0.6875 11/16	
0.0260 # 71	0.0807 M 2.05	0.1570 # 22	0.2452 M 6.0	0.3543 M 9.0	0.6889 M 17.5	
0.0276 M 0.7	0.0810 # 46	0.1575 M 4.0	0.2460 # D	0.3580 # T	0.7031 45/64	
0.0280 # 70	0.0820 # 45	0.1590 # 21	0.2461 M 6.25	0.3583 M 9.1	0.7087 M 18.0	
0.0292 # 69	0.0827 M 2.1	0.1610 # 20	0.2480 M 6.3	0.3594 23/64	0.7187 23/32	
0.0295 M 0.75	0.0846 M 2.15	0.1614 M 4.1	0.2500 # 1/4	0.3680 # U	0.7283 M 18.5	
0.0310 # 68	0.0860 # 44	0.1654 M 4.2	0.2500 # E	0.3701 M 9.4	0.7344 47/64	
0.0313 1/32	0.0866 M 2.2	0.1660 # 19	0.2520 M 6.4	0.3740 M 9.5	0.7480 M 19.0	
0.0315 M 0.8	0.0886 M 2.25	0.1674 M 4.25	0.2559 M 6.5	0.3750 3/8	0.7500 # 3/4	
0.0320 # 67	0.0890 # 43	0.1693 M 4.3	0.2570 # F	0.3770 # V	0.7656 49/64	
0.0330 # 66	0.0905 M 2.3	0.1695 # 18	0.2570 # F	0.3780 M 9.6	0.7677 M 19.5	
0.0335 M 0.85	0.0925 M 2.35	0.1719 11/64	0.2598 M 6.6	0.3819 M 9.7	0.7812 25/32	
0.0350 # 65	0.0935 # 42	0.1730 # 17	0.2610 # G	0.3839 M 9.75	0.7874 M 20.0	
0.0355 M 0.9	0.0937 3/32	0.1732 M 4.4	0.2638 M 6.7	0.3858 M 9.8	0.7969 51/64	
0.0360 # 64	0.0937 3/32	0.1770 # 16	0.2656 17/64	0.3860 # W	0.8071 M 20.5	
0.0370 # 63	0.0945 M 2.4	0.1771 M 4.5	0.2658 M 6.75	0.3898 M 9.9	0.8125 13/16	
0.0374 M 0.95	0.0960 # 41	0.1800 # 15	0.2660 # H	0.3906 25/64	0.8268 M 21.0	
0.0380 # 62	0.0965 M 2.45	0.1811 M 4.6	0.2677 M 6.8	0.3937 M 10.0	0.8281 53/64	
0.0390 # 61	0.0980 # 40	0.1820 # 14	0.2716 M 6.9	0.3970 # X	0.8281 53/64	
0.0394 M 1.0	0.0984 M 2.5	0.1850 # 13	0.2720 # I	0.4040 # Y	0.8437 27/32	
0.0400 # 60	0.0995 # 39	0.1850 M 4.7	0.2756 M 7.0	0.4062 13/32	0.8465 M 21.5	
0.0410 # 59	0.1004 M 2.55	0.1870 M 4.75	0.2770 # J	0.4130 # Z	0.8594 55/64	
0.0413 M 1.05	0.1015 # 35	0.1875 3/16	0.2795 M 7.1	0.4133 M 10.5	0.8661 M 22.0	
0.0420 # 58	0.1024 M 2.6	0.1890 # 12	0.2811 # K	0.4219 27/64	0.8750 7/8	
0.0430 # 57	0.1040 # 37	0.1890 M 4.8	0.2812 9/32	0.4331 M 11.0	0.8858 M 22.5	
0.0433 M 1.1	0.1043 M 2.65	0.1910 # 11	0.2835 M 7.2	0.4375 7/16	0.8906 57/64	
0.0453 M 1.15	0.1063 M 2.7	0.1929 M 4.9	0.2855 M 7.25	0.4522 M 9.2	0.9055 M 23.0	
0.0465 # 56	0.1065 # 36	0.1935 # 10	0.2874 M 7.3	0.4528 M 11.5	0.9062 29/32	
0.0469 3/64	0.1083 M 2.75	0.1960 # 9	0.2913 M 7.4	0.4531 29/64	0.9219 59/64	
0.0472 M 1.2	0.1093 7/64	0.1968 M 5.0	0.2950 # M	0.4542 M 9.25	0.9252 M 23.5	
0.0492 M 1.25	0.1102 M 2.8	0.1990 # 8	0.2953 M 7.5	0.4561 M 9.35	0.9375 15/16	
0.0512 M 1.3	0.1110 # 34	0.2008 M 5.1	0.2968 19/64	0.4687 15/32	0.9449 M 24.0	
0.0520 # 55	0.1130 # 33	0.2010 # 7	0.2990 M 7.6	0.4724 M 12.0	0.9646 M 24.5	
0.0531 M 1.35	0.1142 M 2.9	0.2031 13/64	0.3020 # N	0.4844 31/64	0.9687 31/32	
0.0550 # 54	0.1160 # 32	0.2040 # 6	0.3031 M 7.7	0.4921 M 12.5	0.9843 M 25.0	
0.0551 M 1.4	0.1181 M 3.0	0.2047 M 5.2	0.3051 M 7.75	0.5000 # 1/2	0.9844 63/64	
0.0571 M 1.45	0.1220 M 3.1	0.2055 # 5	0.3071 M 7.8	0.5118 M 13.0	1.000 # 1	
0.0591 M 1.5	0.1250 1/8	0.2067 M 5.25	0.3110 M 7.9	0.5156 33/64		
0.0595 # 53	0.1260 M 3.2	0.2087 M 5.3	0.3150 M 8.0	0.5312 17/32		
0.0610 M 1.55	0.1280 M 3.25	0.2090 # 4	0.3160 # O	0.5315 M 13.5		

Prepared By S.A.Bloom 2009 (C) for Blacksmithing.org
 (#=Number Drill, M=Metric Drill, otherwise Fractional Drill)